



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: cb124f86605e9d8e5fa0a5785becd70a34370657
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Действителен: с 29.01.2024 до 25.04.2025

Выписка из реестра российской промышленной продукции

20.01.2025

Реестровый номер № 10173951

Исторический реестровый номер № 3532\18\2023

Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 06.07.2023

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя):

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФИРМА "ТЕХНОАВИА"

Идентификационный номер налогоплательщика: 7724152603

Основной государственный регистрационный номер юридического лица) (Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя): 1027739751456

Заключение № 70511/08 от 06.07.2023

Срок действия 05.07.2026.

С изменениями:

№ Б/Н от 06.07.2023 (срок действия 05.07.2026*)



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: eb124f86605e9d8e5fa0a5785be6d70a34370657
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Действителен: с 29.01.2024 до 25.04.2025

2

Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК0342014 (ОКПД2)	Код промышленной продукции по ТНВЭДЕАЭС	Информация о соответствии количества баллов достаточного для целей закупок промышленной продукции
Полуботинки "Альбус" (микрофибра, подошва ПУ/ТПУ), модель 5.584	15.20.32.129	6404 19 900 0	Минимальное количество баллов для производства обуви защитной – 60. При производстве выполнены следующие операции: раскрой деталей обуви - 20 баллов, сборка заготовок верха обуви - пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации - 20 баллов, литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации - 20 баллов, сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом - 20 баллов, производство стелек (при наличии в нормативно-технической документации) либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации - 5 баллов. Итого - 85 баллов.

Информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий): 85

Выписка сформирована с использованием Реестра российской промышленной продукции, размещенного на официальном сайте Государственной информационной системы промышленности (ГИСП) в сети Интернет по адресу: <https://gisp.gov.ru/pp719v2/pub/prod/>.



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: eb124f86605e9d8e5fa0a5785be6d70a34370657
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Действителен: с 29.01.2024 до 25.04.2025

3

Данный документ является печатным оттиском электронного документа. Проверить соответствие документа и отделяемой электронной подписи можно на Портале уполномоченного федерального органа в сфере использования электронной подписи (<https://e-trust.gosuslugi.ru/>).



Сформирована с помощью ГИСП
10:29, 20.01.2025 г.