

РиРд страна - производитель - РОССИЯ
344039 г. Ростов-на-Дону
пер. Павленко, 15
ОАО "Завод РТИ"
тел./факс: (863) 232-22-27

ЕАС

ТР ТС 019/2011

**Руководство по уходу, хранению и эксплуатации
бот резиновых формовых диэлектрических Эв артикул 4101-ФТ ГОСТ 13385-78
(Гарантийный ярлык).**

Диэлектрические боты являются дополнительным средством защиты от воздействия электрического тока при работе в закрытых и при отсутствии осадков в открытых электроустановках. Одеваются только на сухую обувь и применяют при напряжении свыше 1кВ и температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

Диэлектрические боты должны эксплуатироваться и испытываться повышенным напряжением в соответствии с требованиями «Правила по применению и испытанию средств защиты, используемых в электроустановках». Периодичность проведения электрических испытаний диэлектрических бот 1 раз в 36 месяцев.

Дата изготовления, размер обуви указаны на изделии.

Перед использованием бот необходимо проверить целостность, наличие даты проведения испытаний. Запрещается использовать боты, имеющие проколы, порезы и другие механические дефекты ниже края спущенного отверстия бот на 5см.

По окончании работы поверхность бот необходимо промыть водой, протереть сухой тканью и просушить. Сушку производят в помещении при температуре воздуха от 35°C до 50°C и влажности $(65\pm 5)\%$.

Боты в процессе хранения и эксплуатации не должны подвергаться действию нефти, масла, бензина и других агрессивных средств, а так же не должны содержаться в деформированном состоянии. Боты должны храниться в помещении при температуре от 0°C до $+25^{\circ}\text{C}$ на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов и защищены от действия прямых солнечных лучей.

Механические повреждения бот (порывы, проколы) и разрушения обуви от агрессивных средств не могут служить основанием к предъявлению претензий.

Гарантийный срок хранения диэлектрических бот - 12 месяцев, а для районов Крайнего Севера и отдаленных районов - 18 месяцев с даты изготовления.

По окончании срока службы боты диэлектрические возможно утилизировать, как вторичный продукт при получении регенерата или резиновой крошки.

Нач. ОМТС
ОАО «Завод РТИ»



Т.Н. Дружинина