ПОЛНАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

HIGHSAFETY

ООО «Высота - М»

t +7 495 998 1315
e info@high-safety.com
w high-safety.com

г. Москва, 125424,
Волоколамское шоссе, 73

HIGHSAFETY

Безопасность для отважных профессий

ПАСПОРТ
СТРОП
С АМОРТИЗАТОРОМ
HS-A11

ПРИМЕНЕНИЕ

Строп с амортизатором является компонентом страховочной системы обеспечения безопасности работ на высоте. Представляет собой соединительно-амортизирующую подсистему (САП). Предназначен для рассеивания кинетической энергии, развиваемой при падении с высоты.

ОПИСАНИЕ

Строп (регулируемый) (рис. 1) состоит из шнура с установленным на его конце карабином и кольца. Концы стропа сшиты таким образом, что образуют соединительные петли, в одну из петель установлен пластиковый коуш.
Амортизатор изготовлен из ленты и защищен специальным термоусадочным полиэтиленовым чехлом. Одна из петель амортизатора присоединена к стропу, на вторую установлен карабин.
Строп: синтетический шнур, диаметром 12 мм, 48-прядное плетение. Цветные нити в плетение - индикатор изнашивания.
Лента амортизатора: синтетическая, шириной 30 мм.
Карабины: карабин-крюк малый, карабин-крюк большой.
Кольцо: сталь. Предназначено для регулировки длины.
Длина: 2 метра.

ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. Шнур
2. Коуш
3. Карабин-крюк малый
4. Карабин-крюк большой
5. Кольцо
6. Амортизатор
7. Маркировка

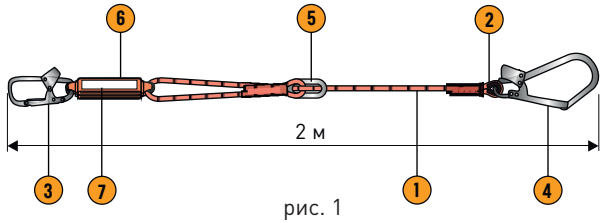

рис. 1

ОБОЗНАЧЕНИЯ КАРАБИНОВ (рис. 2)

A - раскрытие затвора (запирающего элемента)
B - длина
C - ширина
←----→ - статическая прочность по большей оси запирающий элемент закрыт и зафиксирован)
Карабин-крюк малый:
A - 25 мм, B - 145 мм, C - 65 мм, 20 кН ←----→
стальной, класс Т, с двойным пальчиковым запирающим устройством.
Карабин-крюк большой:
A - 55 мм, B - 200 мм, C - 105 мм, 20 кН ←----→
стальной, класс А, с двойным пальчиковым запирающим устройством.

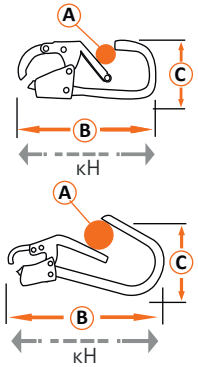

рис. 2

ТР ТС 019/2011
ТУ 13.92.29–010–26937632–2017

МАРКИРОВКА

На изделии нанесена несмываемая маркировка (вшивной ярлык) со следующими данными (рис. 3):

- Наименование модели
- Обозначение Технического регламента Таможенного союза
- Единый знак обращения на территории ТС
- Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»
- Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие

СТРОП С АМОРТИЗАТОРОМ
арт. HS-A11
ТР ТС 019/2011
ТУ 13.92.29-010-26937632-2017
Температура эксплуатации: от -50º С до +50º С
Длина: 2 метра
HIGHSAFETY
Безопасность для отважных профессий
Дата изготовления: **10/2017**
Серийный номер: **00000014**

рис. 3

- Серийный номер
- Торговая марка изготовителя
- Технические характеристики
- Месяц и год изготовления

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Строп рекомендуется мыть в теплой воде с мылом. Съемный чехол рекомендуется стирать при температуре не выше 40˚С с использованием синтетических моющих средств. После стирки СИЗ необходимо тщательно прополоскать для удаления моющих средств. Не отжимать. Сушить вдали от огня и источников тепла.

ЗАПРЕЩЕНО! при чистке использовать щелочи, кислоты и растворители, отбеливать.

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Перед вводом в эксплуатацию средство защиты хранится в чистом сухом месте, на стеллажах или в развешанном состоянии, вдали от источников тепла, в условиях не допускающих возникновения механических или химических повреждений.

Срок хранения — 10 лет с даты изготовления.

Дата изготовления — см. на изделии.

Срок годности (службы) — 10 лет с даты изготовления, учитывая срок хранения и при условии проведения периодических проверок ежегодно компетентным лицом.

Гарантийный срок составляет 4 года с даты продажи.

Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты материалов, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил настоящего паспорта.

Фактический срок службы СИЗ может быть сокращен при не соблюдении условий настоящего паспортав части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, применению не по назначению, в результате естественного износа.

После окончания срока годности (службы) / после окончания срока хранения — вывести из эксплуатации, утилизировать в соответствии с требованиями ФЗ РФ «Об отходах производства и потребления» или локального законодательства.

Стропы должны транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических и других повреждений, природных и климатических воздействий.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, 169.