

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (СТИРКА И ЧИСТКА)

Средство защиты необходимо чистить и дезинфицировать так, чтобы не повредить материал, из которого оно изготовлено. Привязь рекомендуется стирать вручную, при температуре не выше 40°C, с использованием синтетических моющих средств. Отбеливание не допускается. После стирки СИЗ необходимо тщательно прополоскать в проточной чистой воде, для удаления остатков моющих средств. Не отжимать. Элементы, изготовленные из пластика, следует мыть только в чистой воде. Сушить привязь надлежит вдали от огня и источников тепла, не допускать её нахождение под воздействием прямых солнечных лучей. Использовать при чистке щелочи, кислоты и растворители не допустимо.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Привязь надлежит транспортировать в упаковке изготовителя, всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах, в соответствие с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте. Условия транспортировки должны исключать возможность механических повреждений и воздействия химических реагентов. Привязь должна храниться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей и химических реагентов, при температуре не ниже +5°C и не выше +30 °C, с относительной влажностью воздуха 50 – 60%, на расстоянии не менее 1 м. от отопительных и нагревательных приборов. В климатических зонах с повышенной влажностью, допускается хранение в условиях относительной влажности воздуха в помещении до 70 %. Хранение СИЗ от падения с высоты, в транспортной и потребительской упаковке, должно производиться на металлических стеллажах или на деревянных настилах штабелями высотой не более 1,5 м. При этом, расстояние от пола до настила или нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м., расстояние хранящихся СИЗ от наружных стен склада должно быть не менее 1 м.

10. СВОИКИ УВАЖЕНИЯ СЛУЖБЫ ГАРАНТИЙНЫЙ СВОИК

- Срок хранения привязи – 10 лет с даты изготовления;
 - Срок службы привязи – не более 10 лет с даты изготовления, при соблюдении правил эксплуатации;
 - Фактический срок службы привязи заканчивается, в момент вынесения решения компетентным лицом, о выводе СИЗ из эксплуатации, с последующей утилизацией;
 - Гарантийный срок на производственные дефекты – 5 лет с даты продажи. Гарантия не распространяется на нормальный износ и старение, изменение цвета под воздействием ультрафиолетового излучения, несанкционированные изменения конструкции или ремонт, дефекты и повреждения, вызванные нарушением правил обслуживания, повреждения, наступившие в результате несчастного случая или по небрежности пользователя, нарушения правил эксплуатации, а также использования изделия не по назначению, в случае отсутствия идентификационной маркировки изготовителя, при наличии следов химического и (или) термического воздействия.

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ КАРТА

Модель и тип снаряжения		
Артикул	Серийный номер	ФИО пользователя
Производитель	Адрес	Телефон, факс, email, веб-сайт
Год изготовления	Дата покупки	Дата ввода в эксплуатацию
Прочая релевантная информация (например, № карты)		

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕМОНТ



125476
Россия, г. Москва,
ул. Василия Петушкиова, д.

+7 495 787-90-30
inform@technoavia.
www.technoavia.ru



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ
Страховочная привязь, модель TA50P R, артикул 15628;
Страховочная привязь, модель TA50P R XXL, артикул 18064.

TP TC 019/2011, TO 32.99.11-17385659-100-2024 к ГОСТ EN 358-2021, ГОСТ Р ЕН 361-2008

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИЗ!

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Страховочная привязь ТА50Р является компонентом системы обеспечения безопасности при работе на высоте, и предназначена для охвата и поддержки тела пользователя, с целью предотвращения падения с высоты, а также для удержания тела работника во время и после остановки падения. Может применяться в условиях воздействия общих производственных загрязнений, повышенной влажности и пониженных температур воздуха в рабочей зоне. Может применяться как лежурное СИЗ от падения с высоты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ (рис. 1)

Страховочная привязь ТАБОР K, конструктивно, включает в себя основные элементы: силовые лямки из полiamидной тесьмы шириной 45 мм; поясной ремень с кушаком; металлические соединительно-регулировочные элементы, для застегивания и подгонки привязи под размер пользователя; передний и задний металлические элементы крепления, для остановки падения; удлиняющий элемент («хлястик») для присоединения средства защиты втягивающего типа (СЗВТ); индикатор срабатывания, для быстрого определения пригодности привязи к эксплуатации (обязателен для дежурных СИЗ); текстильные эвакуационные петли на наплечных лямках, для использования со спасательной петлей.

Температура использования: от -60 до +50 °С.

Размеры: M-XL XXL

Статическая прочность: не менее 15 кН

Максимальная масса пользователя: 150 кг

ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1. Наплечные лямки.
 2. Набедренные лямки.
 3. Регулировочные пряжки наплечных лямок
 4. Застежки нагрудных лямок с регулировочными пряжками.
 5. Застежки набедренных лямок с регулировочными пряжками.
 6. Задний элемент ("точка") крепления для остановки падения.
 7. Передний элемент ("точка") крепления для остановки падения.
 8. Удлиняющий элемент заднего элемента ("точки") крепления – «хлястик».
 9. Маркировка.
 10. Индикаторы срабатывания.
 11. Петли для эвакуации.
 12. Парковочные скобы.
 13. Поясной ремень с кушаком.
 14. Элементы ("точки") крепления для удержания и рабочего позиционирования.

Рис. 1

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ

- К работе на высоте допускаются работники, достигшие возраста восемнадцати лет и не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению данного вида работ.
 - Работы на высоте, проводимые с высоким риском падения, должны выполняться в соответствии с планом производства работ (ППР) или технологической картой (ТК), с обязательным включением в них мероприятий по спасению и эвакуации работников при возникновении аварийной ситуации. План спасательно-эvacуационных работ (ПСЭР) может быть выполнен в виде отдельного документа.
 - Работники, выполняющие работы на высоте, должны иметь квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации.
 - При организации работ необходимо учитывать возможные воздействия (опасности), которые могут оказывать негативное влияние на эффективную работу, целостность и исправность привязи: факторы, обусловленные местоположением анкерных устройств, климатические условия, воздействие электрического тока, химические воздействия, механические воздействия (в т.ч. режущие и абразивные), воздействия повышенных температур (в т.ч. при контакте с раскаленными предметами и материалами), а также любые другие опасные воздействия на СМЗ.

3. МАРКИРОВКА (рис. 2)



Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Наименование модели.
- Наименование изготавливателя.
- Торговая марка.
- Размер.
- Обозначение Технического регламента Таможенного союза.
- Способы утилизации: согласно требованиям местного законодательства.
- Изготавливается: ПВ ООО "Фирма "Техноавиа" Сделано в России
- Серийный номер.
- Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации».
- Нормативно-техническая документация на выпуск.
- Температурный режим.
- Требования по утилизации средства индивидуальной защиты (при наличии таких требований).
- Защитные свойства.
- Срок хранения.
- Месяц и год изготавления.
- Серийный номер.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ В СОСТАВЕ СИСТЕМ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед каждым применением страховочной привязи, в составе страховочной системы, удостоверьтесь в наличии свободного пространства под пользователем. В страховочных системах, предназначенных для остановки падения, усилие, передаваемое на человека в момент падения, не должно превышать 6 кН, а в составе системы удержания - не более 4 кН. В качестве соединительно-амортизирующей подсистемы, совместно со страховочной привязью TA50P R могут быть использованы СИЗ: стропы с амортизатором, средства защиты втягивающего типа или средства защиты ползункового типа на гибких или жестких анкерных линиях. В состав соединительно-амортизирующей подсистемы обязательно должен входить амортизатор или устройство, функционально его заменяющее.

Присоединение соединительно-амортизирующей подсистемы к привязи осуществляется за элемент ("точку") крепления, имеющую маркировку «↔A» (рис. 3) или «A» (рис. 4a).

Соединительно-амортизирующая подсистема (только СЗВТ) может быть присоединена непосредственно к удлинняющему элементу задней точки крепления ("хлястiku") (рис. 4b). В привязях торговой марки TECHNOALP допускается использование соединительных элементов, входящих в состав носимых средств защиты втягивающего типа (СЗВТ), и предназначенных для присоединения к наплечным лямкам страховочной привязи в месте перекрестия лент на спине (рис. 4a).

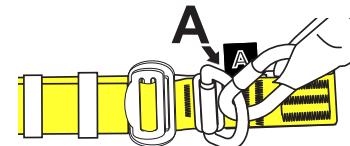


Рис. 3



Рис. 4а



Рис. 4б

Запрещается:

- Выполнять какие-либо модификации привязи без письменного разрешения производителя (ремонт может выполняться только производителем или его авторизованным представителем).
- Использовать привязь при воздействии агрессивных химических реагентов и (или) раскаленных материалов.
- Совместно с привязью, использовать СИЗ, снижающие её защитные свойства, в т.ч. надевать привязь под спецодежду (за исключением специально предназначеннной для этого спецодежды, например сигнальный жилет с прорезями и др.)
- Использовать привязь с дефектами и повреждениями, не допускающими её дальнейшую эксплуатацию.
- Использовать привязь, участвовавшую в остановке падения, до письменного разрешения компетентного лица.
- Использовать привязь пользователям, масса которых превышает 150 кг (вместе с оборудованием и другими СИЗ).
- Использовать привязь с амортизатором, не имеющим амортизатора, в составе страховочной системы.
- Присоединять соединительно-амортизирующую подсистему к элементу ("точке") крепления, имеющей маркировку «↔A», при не застегнутой грудной лямке (рис. 3).

5. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Для ввода СИЗ в эксплуатацию, назначенному на предприятии компетентному лицу* необходимо:

- Изучить инструкцию по эксплуатации и инструкцию по периодической проверке СИЗ;
- Проверить соответствие маркировки на изделии и упаковке;
- Провести визуальный осмотр и функциональную проверку СИЗ, в соответствии с инструкцией по периодической проверке;
- Заполнить идентификационную карту и сделать отметку о вводе СИЗ в эксплуатацию.

6. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ

Проведите осмотр в функциональную проверку привязки перед использованием, для чего:

- возмите привязь за задний элемент крепления, и убедитесь, что все застежки расстегнуты, а регулировки ослаблены;
- осмотрите маркировку, индикатор срабатывания, силовые швы, текстильные лямки, все металлические элементы, и убедитесь в отсутствии дефектов и повреждений (при обнаружении дефектов и повреждений сообщите ответственному исполнителю работ или компетентному лицу);
- соедините и разъедините застежки, убедитесь в работоспособности регулировочных пряжек.

Наденьте привязь, выполняя следующие действия (рис. 5):

- накиньте привязь на плечи (как жилет);
- соедините застежку на грудной лямке;
- протяните по очереди набедренные лямки между ног и соедините их застежкой;
- при помощи регулировочных пряжек, отрегулируйте степень натяжения лямок - сначала набедренные, затем грудную и наплечные лямки (рис. 6-12);
- закрепите свободные концы лямок фиксаторами;
- выполните несколько энергичных тестовых движений корпусом - нагнитесь, присядьте, поднимите руки вверх.

Привязь надета правильно, если:

- лямки привязи не перекрученны, корректно соединены и отрегулированы до плотного прилегания к телу (натяжение набедренных лямок не допустимо, если между телом и лямками свободно проходит кулак);
- задний элемент крепления находится посередине спины, на уровне лопаток;
- наплечные лямки проходят параллельно друг другу по груди;
- свободные концы лямок закреплены фиксаторами;
- при выполнении тестовых движений отсутствует явный дискомфорт-избыточное давление, трение, прижатие чувствительных зон на теле.

По окончании работы, снимите и осмотрите привязь, для чего:

- возмите привязь за задний элемент крепления;
- осмотрите индикатор срабатывания, силовые швы, текстильные лямки, все металлические элементы, и убедитесь в отсутствии дефектов и повреждений.

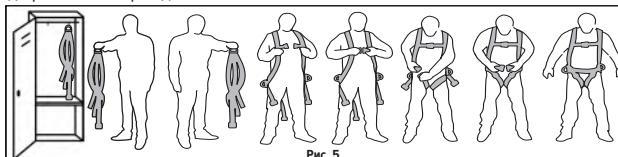


Рис. 5

СОЕДИНЕНИЕ ПРЯЖЕК НАБЕДРЕННЫХ ЛЯМОК (рис. 6-8)



Рис. 6

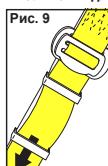


Рис. 7



Рис. 8

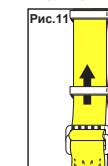
РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ НАБЕДРЕННЫХ ЛЯМОК (рис. 9, 10)



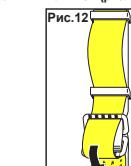
укорачивание



удлинение



укорачивание



удлинение

7. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА

Периодические проверки привязи проводятся компетентным лицом*. Периодичность проведения таких проверок определяется, исходя из условий, частоты использования и влияния производственных факторов, потенциально опасных для СИЗ, но не реже одного раза в 12 месяцев. Результаты проведения периодических проверок отражаются в идентификационной карте, с указанием даты, причины внесения записи, обнаруженных дефектов или повреждений, фамилии и подписи компетентного лица и даты следующей периодической проверки. При периодической проверке проводится тщательный визуальный осмотр и функциональная проверка согласно инструкции по периодической проверке. Привязь с дефектами и (или) повреждениями не допускающими её дальнейшее использование должна быть немедленно изъята из эксплуатации.

* Компетентное лицо по периодическому осмотру: лицо, которое ознакомлено с текущими требованиями к периодическим проверкам, рекомендациями и инструкциями, составляемыми производителем применительно к соответствующему компоненту, подсистеме или системе. Данное лицо должно уметь определять и оценивать значимость дефектов, инициировать коррективные действия и иметь необходимые знания и ресурсы для этого. Назначается приказом работодателя из числа работников 3-го.